

Quemado y Taponeo de Hornos Fusión

Valor Agregado:

- Evita el trabajo en ambiente de alto calor, peligroso y con proyecciones de material incandescente
- Permite un sangrado continuo de escoria
- Movimiento predefinido de la lanza, aumenta la vida del pasaje
- Diseño de lanza especial disminuye los costos operacionales

Metodología:

El Robot es programado para realizar dos operaciones básicas, quemado y taponeo de cualquier tipo de pasaje. Para el quemado, primero instala la guía de la lanza, después toma una de ellas desde el rack de disposición y comienza el quemado del pasaje. Un sistema de sensado en el gripper define la velocidad de quemado y los movimientos característicos. Para el taponeo el Robot utiliza una herramienta especialmente diseñada con un cilindro hidráulico. Además de esas dos operaciones básicas, el Robot puede tomar muestras y limpiar el canal con herramientas adicionales. Todas las

herramientas que utiliza se encuentran ubicadas cerca del Robot y éste las reposiciona después de terminada cada operación. El sistema Robótico con su panel de control independiente opera totalmente en automático, sin afectar los sistemas de control del Horno, pudiendo enclavarse y ser comandado desde la sala de control.

Ejemplos:

- Quemado pasaje escoria
- Taponeo pasaje escoria
- Toma de muestra escoria
- Limpieza canal escoria



Situación Actual



Robot KR 210

